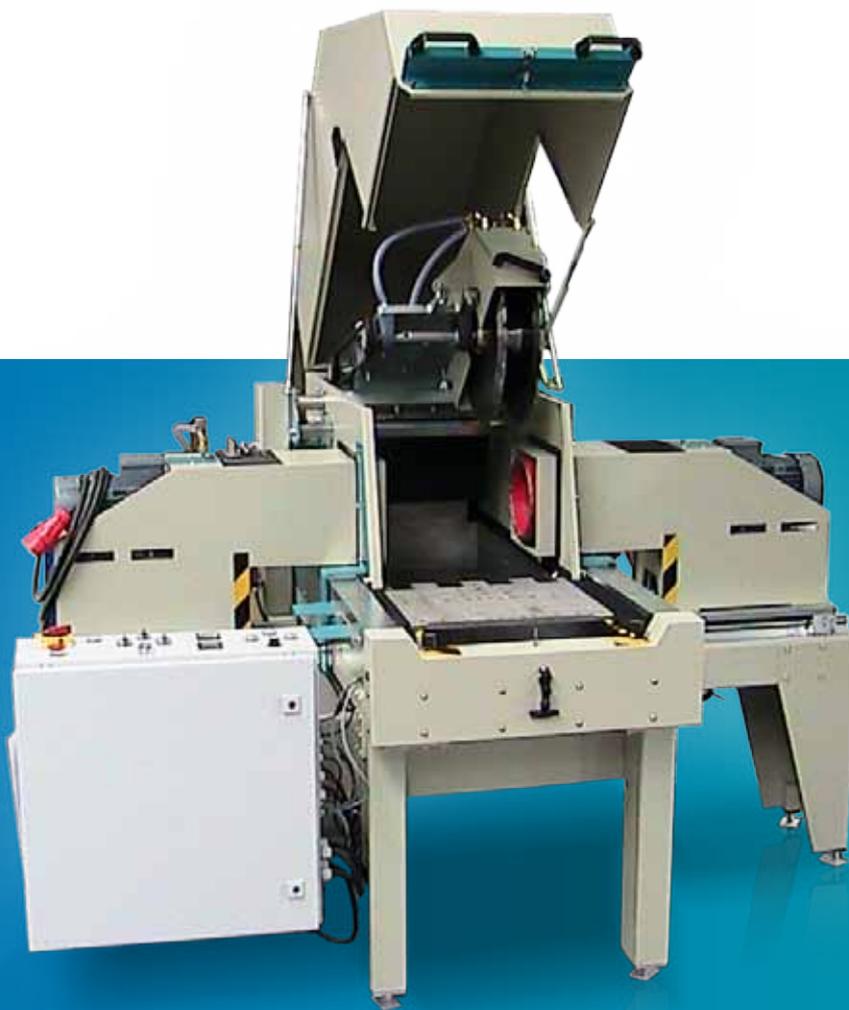
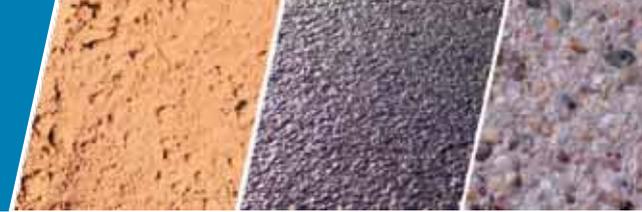




▶ *PARALLELSCHLEIFMASCHINE MIT SÄGEOPTION*
PARALLEL GRINDING AND CUTTING MACHINE





BODEN
SOILS

ASPHALT
BITUMINOUS
MATERIALS

BETON
CONCRETE

Parallelschleifmaschine mit Sägeoption Ø 450 und 650 mm

Die Maschine ist als vollautomatisch und komplett gekapseltes Bearbeitungszentrum zum planparallelen Schleifen von Probekörpern in einer Aufspannung konzipiert. Optional ist sie mit einem Sägeaufsatz erweiterbar.

Für beide Bearbeitungsarten wird die Probe über einen motorisch angetriebenen Werkstückschlitten an den Schleifkörpern bzw. Sägeblättern mit definiertem Vorschub vorbeibewegt. Die Zustellung der beiden Schleifeinheiten erfolgt über elektrische Stellantriebe, der Materialabtrag ist vorprogrammierbar. Die Topfräser sind diamantbestückt und mit einer inneren Kühlwasserzufuhr ausgestattet. Zum Aufspannen der Proben steht eine Auswahl an Spannvorrichtungen zur Verfügung (Probekörper Ø 100 bis Ø 150 mm und Würfel 100 x 100 bzw. 150 x 150 mm).

Die optionale Sägeeinheit kann mit einem Einzelsägeblatt oder mit Doppelsägeblättern bestückt werden. Der Abstand zwischen den Doppelsägeblättern ist über auswechselbare Abstandshülsen in mehreren Stufen variierbar, somit sind mit einem Sägeschnitt Probekörper mit exakt parallelen Schnittflächen herstellbar.

Die Maschine ist mit einer dicht schließenden Schutzhaube abgedeckt. Im vollautomatischen Betrieb wird sie durch einen Sicherheitsverriegelungsschalter gesichert. Das Bedienpult ist ergonomisch gestaltet und mit übersichtlichen Drucktasten und Wahlschaltern bestückt.

Technische Daten:

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe, Schutzhaube geöffnet)	1850 x 2150 x 2230 mm
Leergewicht	860 kg
Leistung Schleifeinheiten	2 x 3 kW
Leistung Sägeeinheit	4 kW
Durchmesser Topfräser	Ø 210 mm
Probenabmessungen „Schleifen“	Ø 100 bis Ø 200 mm Würfel 100 bis 200 mm Probenlänge 25 bis 400 mm
Durchmesser Sägeblätter	Ø 450 mm und Ø 650 mm
Probenabmessungen „Sägen“	Dicke max. 250 mm

Parallel grinding and cutting machine Ø 450 and 650 mm

The machine is designed as a fully automatic machining centre for the parallel grinding of specimen with one single clamping. Optionally it can be equipped with a cutting attachment. For safety reasons the machine is completely capsuled.

For both processing types the specimen is moved by an electric tool carriage. The feed of both grinding units is done by electric actuators, the material abrasion is programmable in advance. The grinding heads are equipped with diamonds and with an efficient internal coolant supply. A variety of clampings is available for fixing the specimen (specimen Ø 100 to Ø 150 mm and cubes 100 x 100 or 150 x 150 mm).

The optional cutting unit can be equipped with a single sawing blade or with double sawing blades. The distance between the double sawing blades can be varied in several steps using interchangeable spacers. Therefore with a single cut it is possible to get specimen with exact parallel cut surfaces.

The machine is covered with a protective cover. In fully automatic operation it will be locked by an interlock switch. The control panel is designed ergonomically and is equipped with clearly arranged push buttons and selector switches.

Specification:

Dimensions (length x width x height, protective cover opened)	1850 x 2150 x 2230 mm
Empty weight	860 kg
Power grinding units	2 x 3 kW
Power cutting unit	4 kW
Diameter grinding heads	Ø 210 mm
Specimen dimensions „grinding“	Ø 100 bis Ø 200 mm cubes 100 to 200 mm length specimen 25 to 400 mm
Diameter sawing blades	Ø 450 mm and Ø 650 mm
Specimen dimensions „cutting“	max. thickness 250 mm





ZEMENT
CONCRETE

ZUSCHLAGSTOFF
AGGREGATES

PRÜFEN
TESTING

SIEBEN
SIEVING

BOHREN
DRILLING

LABORCONTAINER/
EINRICHTUNGEN
LABORATORY CONTAINER/
FACILITIES



Exaktes, planparalleles Schleifen einer Rundprobe durch gleichzeitige Bearbeitung von zwei Seiten mit je einem Schleifkopf. Automatischer Vorschub der Schleifeinheiten mit Elektrozyindern

Exact and plane-parallel grinding of a round specimen by simultaneous treatment with grinding heads on both sides. Automatic feed of the grinding units is done by electric actuators



Sägen einer Asphaltplatte mit dem Diamantsägeblatt, Ø 450 mm

Cutting of an asphalt plate using a diamond sawing blade, Ø 450 mm

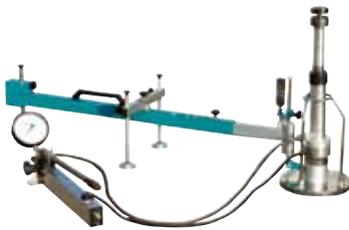


Sägen eines Bohrkerns 300 mm mit dem Doppelsägeblatt, Ø 650 mm

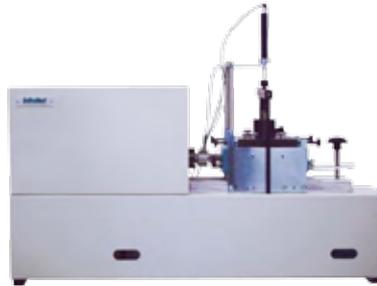
Cutting of a drilling core 300 mmm with the double sawing blade, Ø 650 mm

► *Weitere Produkte aus unserem Lieferprogramm*
Further products of our delivery programme

10-2350
Plattendruckgerät 100 kN
Plate Bearing Test Set 100 kN



10-2560
Rahmenschergerät
Direct/Residual Shear Apparatus



20-2200
Ring- und Kugelautomat
Automatic Ring and Ball Tester



20-2572
Dünnsfilm-Prüfofen RTFOT
Rolling Thin Film Oven RTFOT



35-5100
Universalprüfmaschine 200 kN
Universal Testing Machine 200 kN



42-0600
Los Angeles Maschine
Los Angeles Abrasion Test-Machine



infraTest Prüftechnik GmbH
Wiesenbachstraße 15
D-74336 Brackenheim-Botenheim
Tel.: +49 (0) 7135-95 00-0
Fax: + 49 (0) 7135-95 00-20
info@infraTest.net

www.infraTest.net