



Dynamische Kompaktprüfanlage 50 kN / 60 Hz

EN 12697-25A - EN 12697-25B - EN 12697-24E - EN 12697-26C - EN 12697-26E - EN 13289 - AASHTO TP79 - AASHTO T342 - ASTM D6931

... weitere Normen auf Anfrage!

Dynamische Kompaktprüfanlage zur Durchführung von Ermüdungs- und Steifigkeitsversuchen unter wechselnder Be- und Entlastung. Bestehend aus: Biegesteifer Lastrahmen 50/63 kN in Viersäulenausführung mit daran adaptiertem Hydraulikzylinder sowie Kraft- und Verformungsmesseinrichtung, verwendbar innerhalb einer Temperierkammer und vorbereitet zur Adaption von zusätzlich lieferbaren Einsatzgestellen für unterschiedliche Versuchsarten. Der Präzisions-Kraftaufnehmer ist für die speziellen Anforderungen von dynamischen Prüfungen ausgelegt. Der hydraulische Prüfzylinder ist von unten an den integrierten Prüfraum montiert und die Kraftmessdose an der elektrisch höhenverstellbaren Druckstange kann einfach an verschiedene Prüfeinsätze angepasst werden.

Zur Versuchsdurchführung notwendige Einsatzgestelle und Prüfplatten, ggf. mit integrierten Ablaufprogrammen sind zusätzlich zu bestellen.

Vorteile:

- ▶ Automatische Steuerung der Klimakammer und des BASDA
- ▶ Frei programmierbare Prüfabläufe oder standardisierte Prüfabläufe
- ▶ Anzeige in Echtzeit
- ▶ Digitaler Regler mit 4 Kanälen (Standardkonfiguration)
- ▶ Platzsparende Schiebetür
- ▶ Großer und leicht zugänglicher Prüfraum

Technische Daten

Abmessungen mit Temperierkammer	2500 x 1500 x 1200 mm
Gewicht	1400 kg
Elektrische Daten	400 V, 50 Hz 3 P+N+PE 11 kW
Frequenz	60 Hz
Messbereich Kraftaufnehmer	50 kN
Oberlast wählbar	0.2 ... 50 kN
Unterlast wählbar	0.1 ... 49.99 kN
Temperatur	-20 ... +80°C
Genauigkeit	0,06% Kraftaufnehmer 63 kN optional
Wegmesseinrichtung Auflösung	0.001 mm
Temperierkammer	500 l
Volumen Prüfraum	175 l
Abmessungen Probengröße	Breit: 100/150/200 mm Höhe: bis zu 300 mm
Lautstärke:	73 dB

20-60500



Steuerung:

- ▶ Integrierter All-in-One-PC
- ▶ Überwachung in Echtzeit
- ▶ Digitaler geschlossener Regelkreis
- ▶ Einstellbare Wellenform: Haversinus, Sinus, Trapezförmig
- ▶ Flexible Datenerfassung mit kundenspezifischer Software auf Anfrage



Hydraulische Spezifikationen:

Abmessungen ohne Schallschutzhaube	1613 x 800 x 1430 mm
Gewicht ohne Öl	560 kg
Elektrische Daten	3 F 400 V, 50 /60 Hz, 17 kW
Fassungsvermögen des Öltanks	152 l
Durchflussmenge	19 l/min
Hochdruck	280 bar
Niederdruck	nicht vorhanden
Fernstart	verfügbar